

Genestar™ GW2458HF

聚酰胺 9T

Kuraray America, Inc.



Prospector

总体		
材料状态	• 已商用：当前有效	
供货地区	• 北美洲	
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 45% 填料按重量	
性能特点	• 低翘曲性 • 流动性高	
形式	• 颗粒料	
物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.73 g/cm ³	
熔流率 (320°C/2.16 kg)	64 g/10 min	ASTM D1238
收缩率		
流动: 1.00 mm	0.030 %	
横向流动: 1.00 mm	0.40 %	
吸水率 ² (饱和, 40°C)	0.80 %	
机械性能	额定值 单位制	测试方法
抗张强度	165 MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	3.5 %	ASTM D638
弯曲模量	15000 MPa	ASTM D790
弯曲强度	225 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	130 J/m	ASTM D256
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	285 °C	ASTM D648
玻璃转化温度(DSC)	125 °C	
熔融温度	306 °C	
电气性能	额定值 单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+16 ohm·cm	ASTM D257
介电强度	30 kV/mm	ASTM D149
相对电容率 (10.0 GHz)	3.80	ASTM D150
耗散因数 (10.0 GHz)	0.010	ASTM D150
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级	V-0	UL 94
UL746	额定值 单位制	测试方法
相比耐漏电起痕指数(CTI) (PLC)	PLC 0	UL 746
补充信息	额定值 单位制	测试方法
Bar Flow Length ³ (320°C, 500.0 µm)	7.10 cm	
Weld Elongation	0.30 %	ASTM D638
Weld Strength	35.0 MPa	ASTM D638

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 90%RH, 96 hrs

³ 750 kgf

修订记录

文件建立日期：2012年6月25日
添加到 Prospector：2004年12月
上次更新：2009/1/29